

FİBER OPTİK
LAZER KESİM

TAM OTOMATİK
HASSAS KESİM

5 EKSEM SU
JETİ KESİM

2011

2007

5754

2024

CNC ROUTER
İŞLEME MERKEZİ

7050

5005

ALUREX 5083
DÖKÜM PLAKASI

5083

6061

RULO BOY KESİM

1050

7075

EXTRÜZYON
ÜRÜNLERİ

6082

YÜKSEK STOK
VE ÇEŞİTLİLİK

6063



Genel Merkez & Ana Depo



Seykoç Ankara



Üretim Merkezi (Router, Lazer, Su Jeti, Yatay/Dikey Kesim)

SEYKOÇ ALÜMİNYUM

Türkiye'nin Lider Alüminyum Tedarikçisi

2004 yılında İstanbul'da kurulan **Seykoç Alüminyum**, kısa bir süre içerisinde Türkiye'nin alışımlı alüminyum sektöründe lider firmalarından biri haline gelmiştir.

Seykoç Alüminyum Kocaeli Çayırova Fabrikası ve Ankara Sincan Fabrikası olarak toplamda 30.000 m² alana kurulu 2 adet Alüminyum Servis Merkezlerine ve 1 adet üretim merkezine sahiptir.

Ülkemizde; Trakya, Bursa, İzmir, Konya ve Adana olmak üzere beş (5) noktada etkin satış ağı bulunmaktadır.

Bünyesinde Hassas / Otomatik Plaka ve Çubuk Kesim Makinaları, **5 eksen Su Jeti, 3 eksen CNC Router, Fiber Optik Lazer Kesim Makinaları ve Isıl İşlem Tesisleri** ile, geniş ve teknolojik makine parkuruna sahiptir. Hali hazırda, yüksek miktarda **Alışımlı Alüminyum stoğu** ile ülkemizin en geniş ürün yelpazesi ve stok miktarına sahiptir.

Kendi patentli ürünü olan **Alurex 5083** Döküm Plaka üretimi gerçekleştirmektedir.

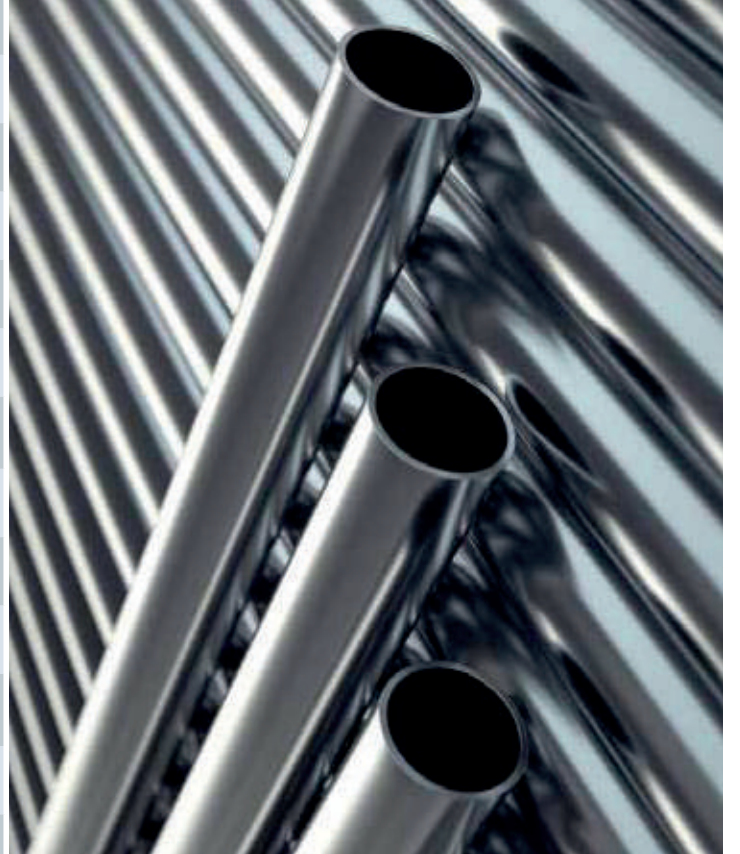
AS 9120B ve **ISO 9001** Kalite Yönetim Sistem Belgeleri ve gelişmiş ERP alt yapısıyla, tüm proseslerin ve ürünlerin izlenebilirliğini, %100 sağlamaktadır.

Ülkemizin önde gelen ve stratejik konumda olan birçok firmanın, Alışımlı Alüminyum tedarikçisi konumundadır.



Temper	Açıklama
F	İmal edildiği gibi: Bu gösteriliş, ısııl şartlara veya soğuk biçimlendirme sertleşmesine özel bir kontrol uygulanmayan şekillendirme proseslerinin mamüllerine tatbik edilir.
O	Tavlanmış: Bu gösteriliş en düşük dayanımlı temperi elde etmek için tavlanan mamüllere uygulanır. "O" dan sonra sıfırdan başka bir hane gelebilir 1).
H	Soğuk Biçimlendirme ile Sertleştirilmiş: Bu gösteriliş belirtilen mekanik özellikleri sağlamak için tavlama sonrası (veya sıcak şekillendirme sonrası) soğuk işlem uygulamasına veya soğuk işlem ve kısmi tavlama veya dengeleme kombinasyonuna tâbi tutulan mamüller için uygulanır. H harfinden sonra en az iki hane gelir. Birinci hane ısııl işlem tipini ikinci hane ise soğuk biçimlendirme sertleşme derecesini gösterir. (Bazı hallerde üçüncü bir hane özel proses tekniklerini açıklamak için kullanılır.)
H12	Soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış -¼ sert
H14	Soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış -½ sert
H16	Soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış -¾ sert
H18	Soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış -4/4 sert tam sertleştirilmiş
H19	Soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış ekstra sert
H111	Germe veya düzeltme gibi işlemler sırasında tavllanmış ve hafifçe soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış (H 11 den az)
H112	Sınırlı bir soğuk işleminden (mekanik özellik limitleri belirlenmiş) veya yüksek bir sıcaklıktaki işleminden hafifçe soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış
H22	Soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış ve kısmen tavllanmış -¼ sert
H24	Soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış ve kısmen tavllanmış -½ sert
H26	Soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış ve kısmen tavllanmış -¾ sert
H28	Soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış ve kısmen tavllanmış -1 sert (tam sertleştirilmiş)
H32	Soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış ve dengelenmiş -¼ sert
H34	Soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış ve dengelenmiş -½ sert
H36	Soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış ve dengelenmiş -¾ sert
H38	Soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış ve dengelenmiş -1 sert (tam sertleştirilmiş)
H42	Soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış, boyanmış ve laklanmış -¼ sert
H44	Soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış ve laklanmış -½ sert
H46	Soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış ve boyanmış ve laklanmış -¾ sert
H48	Soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış ve boyanmış ve laklanmış 4/4 sert (tam sertleştirilmiş)
T3	Çöztelti ısııl işlemi yapılmış, soğuk işlenmiş ve tabii olarak yaşlanmış
T4	Çöztelti ısııl işlemi yapılmış ve tabii olarak yaşlanmış

Temper	Açıklama
T6	Çöztelti ısııl işlemi görmüş ve suni olarak yaşlanmış
T351	Çöztelti ısııl işlemi yapılmış, kontrollü bir miktarı germe ile gerilim gidermeye tabi tutulmuş (sürekli set levhalar için % 0,5-3, plakalar için % 1,5-3, haddelenmiş veya soğuk işlenmiş çubuk için, % 1-3 elde veyahalka dövme ve haddelenmiş halka için % 1-5) ve tabii olarak yaşlanmış mamüllere germe sonrası daha fazla düzeltme yapılmaz.
T451	Çöztelti ısııl işlemi yapılmış, kontrollü bir miktarı germe ile gerilim gidermeye tabi tutulmuş (sürekli set levhalar için % 0,5-3, plakalar için % 1,5-3, haddelenmiş veya soğuk işlenmiş çubuk için % 1-3, elde dövme veya halka dövme ve haddelenmiş halka için % 1-5) ve tabii olarak yaşlanmış. Mamüllere germe sonrası daha fazla düzeltme yapılmaz.
T651	Çöztelti ısııl işlemi yapılmış, kontrollü bir miktarı germe ile gerilim gidermeye tabi tutulmuş (sürekli set levhalar için %0,5-3, plakalar için %1,5-3, haddelenmiş veya soğuk işlenmiş çubuk için %1-3 elde dövme veya halka dövme ve haddelenmiş halka için %1-5) ve suni olarak yaşlanmış. Mamüllere germe sonrası daha fazla düzeltme yapılmaz.
T7351	Çöztelti ısııl işlemi görmüş, kontrollü bir miktarı germe ile gerilim gidermeye tabi tutulmuş (sürekli set levhalar için %0,5-3 plakalar için %1,5-3 haddelenmiş veya soğuk işlenmiş çubuk için %1-3 elde dövme veya halka dövme ve haddelenmiş halka için %1-5) ve en iyi gerilim korozyonu dayanımını elde etmek için suni olarak aşırı yaşlanmış. Mamüllere germe sonrası daha fazla düzeltme yapılmaz.
T7451	Çöztelti ısııl işlemi görmüş, kontrollü bir miktarı germe ile gerilim gidermeye tabi tutulmuş (sürekli set levhalar için %0,5-3, plakalar için % 1,5-3 haddelenmiş veya soğuk işlenmiş çubuk için %1-3 elde dövme veya halka dövme ve haddelenmiş halka için % 1-5) ve sonra suni olarak aşırı yaşlanmış (T73 ve T76 arasında).Mamüllere germe sonrası daha fazla düzeltme yapılmaz.



1xxx Seri Alaşımları

ALAŞIM	 Temper	 Kalınlık Aralığı (mm)	 Genişlik Aralığı (mm)	 Uzunluk Aralığı (mm)	 Sertlik (HB)
1050	HX2, HX4, HX6	0.5 - 12.5	1,000-1,540	2,500-4,000	20
		12.5 - 20.0	1,000-1,540	2,000-6,000	24
		20 - 40.0	1,000-1,540	2,000-8,000	29
	HX8, HX9	0.5 - 12.5	1,000-1,540	2,500-4,000	35
		12.5 - 20.0	1,000-1,540	2,000-6,000	39
		20.0 - 40.0	1,000-1,540	2,000-8,000	45

2xxx Seri Alaşımları

ALAŞIM	 Temper	 Kalınlık Aralığı (mm)	 Genişlik Aralığı (mm)	 Uzunluk Aralığı (mm)	 Sertlik (HB)
2014	T4, T451	0.5 - 12.5	1,000-1,540	2,500-4,000	112
		12.5 - 40.0	1,000-1,540	2,000-6,000	112
		40.0 - 100.0	1,000-1,540	2,000-8,000	111
	T651	0.5 - 12.5	1,000-1,540	2,500-4,000	135
		12.5 - 40.0	1,000-1,540	2,000-6,000	138
		40.0 - 60.0	1,000-1,540	2,000-8,000	135
		60.0 - 80.0	1,000-1,540	2,000-8,000	131
		80.0 - 100.0	1,000-1,540	2,000-8,000	126
		100.0 - 120.0	1,000-1,540	2,000-7,000	123
2017 A	T4, T451	0.5 - 12.5	1,000-1,540	2,000-4,000	111
		12.5 - 40.0	1,000-1,540	2,000-6,000	110
		40.0 - 60.0	1,000-1,540	2,000-7,500	108
		60.0 - 80.0	1,000-1,540	2,000-7,500	105
		80.0 - 120.0	1,000-1,540	2,000-5,000	105
		120-130	1,000-1,540	2,000-5,000	101
2024	T3, T351	0.5 - 12.5	1,000-1,540	2,000-4,000	124
		12.5 - 40.0	1,000-1,540	2,000-6,000	122
		40.0 - 80.0	1,000-1,540	2,000-8,000	120
		80.0 - 100.0	1,000-1,300	2,000-7,500	115
		100.0 - 120.0	1,000-1,300	2,000-6,000	110
		120.0 - 130.0	1,000-1,300	2,000-5,000	104

5xxx Seri Alaşımları

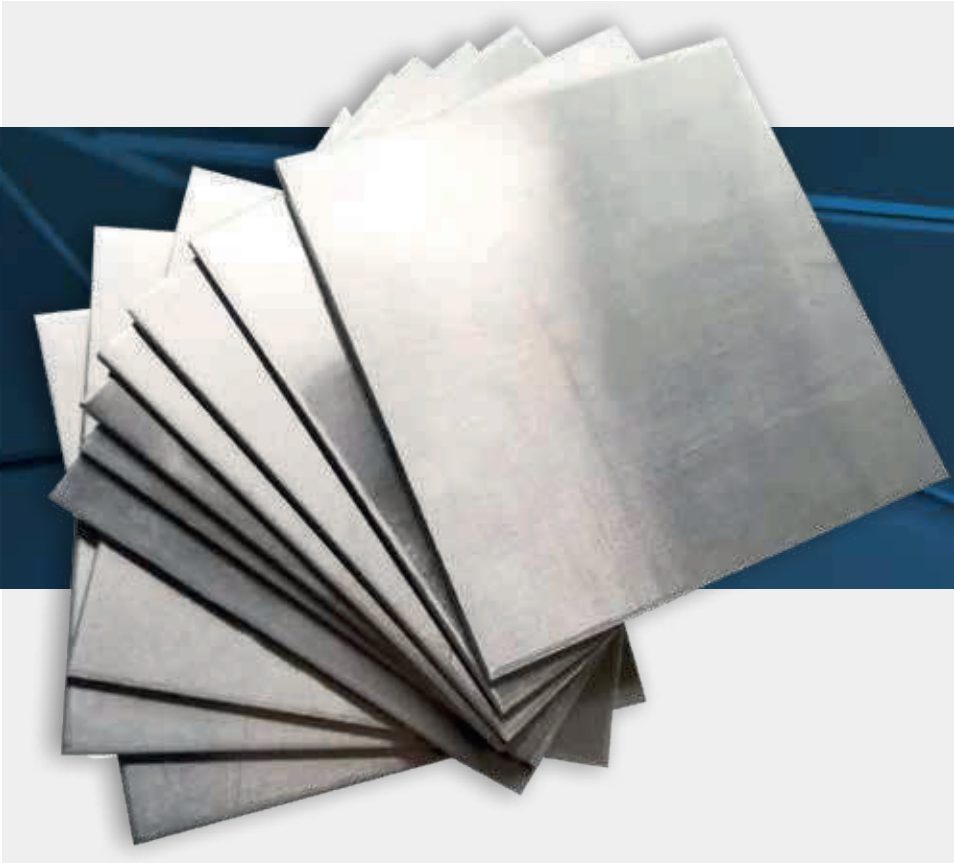
ALAŞIM	 Temper	 Kalınlık Aralığı (mm)	 Genişlik Aralığı (mm)	 Uzunluk Aralığı (mm)	 Sertlik (HB)
5083	O, H111	2.0 - 20	1,000-3,000	2,500-4,000	75
	O, H111	20.0 - 50.0	1,000-3,000	2,500-4,000	75
	H321	12.5 - 50.0	1,000-3,000	2,000-6,000	89
	O, H111, H321	50.0 - 80.0	1,000-3,000	2,000-8,000	73
		80.0 - 120.0	1,000-3,000	2,500-7,000	70
		120.0 - 300.0	1,000-3,000	2,000-4,000	69
5186 5182	F	12.0 - 50.0	1,000-3,000	2,000-6,000	-
		50.0 - 152.0	1,000-3,000	2,000-4,000	-
	O, H111 O, H111	4.0 - 12.5	1,000-3,300	2,000-12,000	65
		4.0 - 12.5	1,000-3,300	2,000-12,000	65
5754	O, H111 H22, HX4	0.5 - 10.0	1,000-3,000	2,000-4,000	52
		10.0 - 12.5	1,000-3,000	2,000-6,000	52
		12.5 - 50.0	1,000-3,000	2,000-8,000	52
		50.0 - 80.0	1,000-3,000	2,000-7,000	52
		80.0 - 152.0	1,000-3,000	2,000-4,000	52

6xxx Seri Alaşımları

ALAŞIM	 Temper	 Kalınlık Aralığı (mm)	 Genişlik Aralığı (mm)	 Uzunluk Aralığı (mm)	 Sertlik (HB)
6061	T6, T651	1.0 - 10.0	1,000-2,000	2,500-4,000	88
	T651	10.0 - 12.5	1,000-2,000	2,000-6,000	88
		12.5 - 40.0	1,000-2,000	2,000-6,000	88
		40.0 - 80.0	1,000-2,000	2,500-8,000	88
	T6, T651	80.0 - 100.0	1,000-2,000	2,000-7,500	88
		100.0 - 250.0	1,000-2,000	2,000-5,000	84
6082	T6, T651 T651	1.0 - 6.0	1,000-1,540	2,000-4,000	94
		6.0 - 12.5	1,000-1,540	2,000-6,000	91
		12.5 - 60.0	1,000-1,540	2,000-6,000	89
	T6, T651	60.0 - 100.0	1,000-1,540	2,000-7,500	89
		100.0 - 150.0	1,000-1,540	2,000-5,000	84
		150.0 - 250.0	1,000-1,540	2,000-5,000	83

7xxx Seri Alaşımları

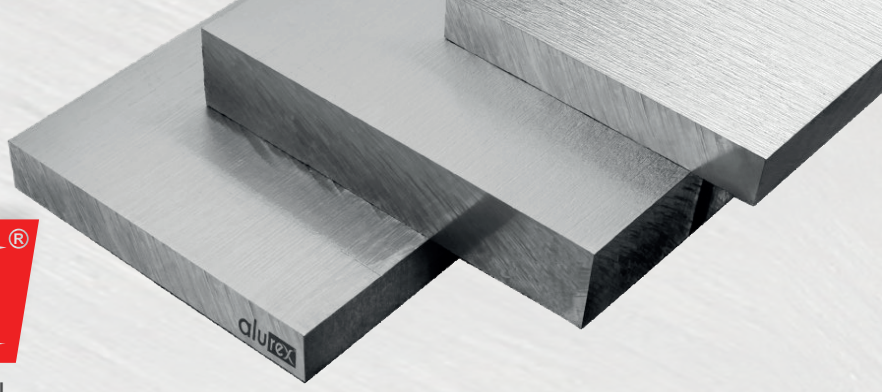
ALAŞIM	Temper	Kalınlık Aralığı (mm)	Genişlik Aralığı (mm)	Uzunluk Aralığı (mm)	Sertlik (HB)
7050	T7451	20.0- 100.0	1,000-1,300	2,000-4,000	-
7075	T6, T651	2.0 - 12.5	1,000-2,000	2,000-4,000	163
		12.5 - 25.0	1,000-2,000	2,000-8,000	161
		25.0 - 50.0	1,000-2,000	2,500-8,000	158
		50.0 - 60.0	1,000-2,000	2,500-8,000	155
		60.0 - 80.0	1,000-2,000	2,000-7,000	147
		80.0 - 90.0	1,000-2,000	2,000-6,000	144
		90 - 100.0	1,000-2,000	2,000-5,000	135
		6.0 - 12.5	1,000-2,000	2,000-4,000	140
	T7351	12.5 - 25.0	1,000-2,000	2,000-8,000	140
		25.0 - 50.0	1,000-2,000	2,000-8,000	140
		50.0 - 60.0	1,000-2,000	2,000-8,000	133
		60.0 - 80.0	1,000-2,000	2,000-7,000	129
		80.0 - 100.0	1,000-2,000	2,000-5,000	126
	T7651	6.0 - 12.5	1,000-2,000	2,000-4,000	146



Kalite kontrol testleri düzenli olarak yapılan “Alaşım Sertifikalı Ürünler” sunuyoruz.



Döküm Plakası

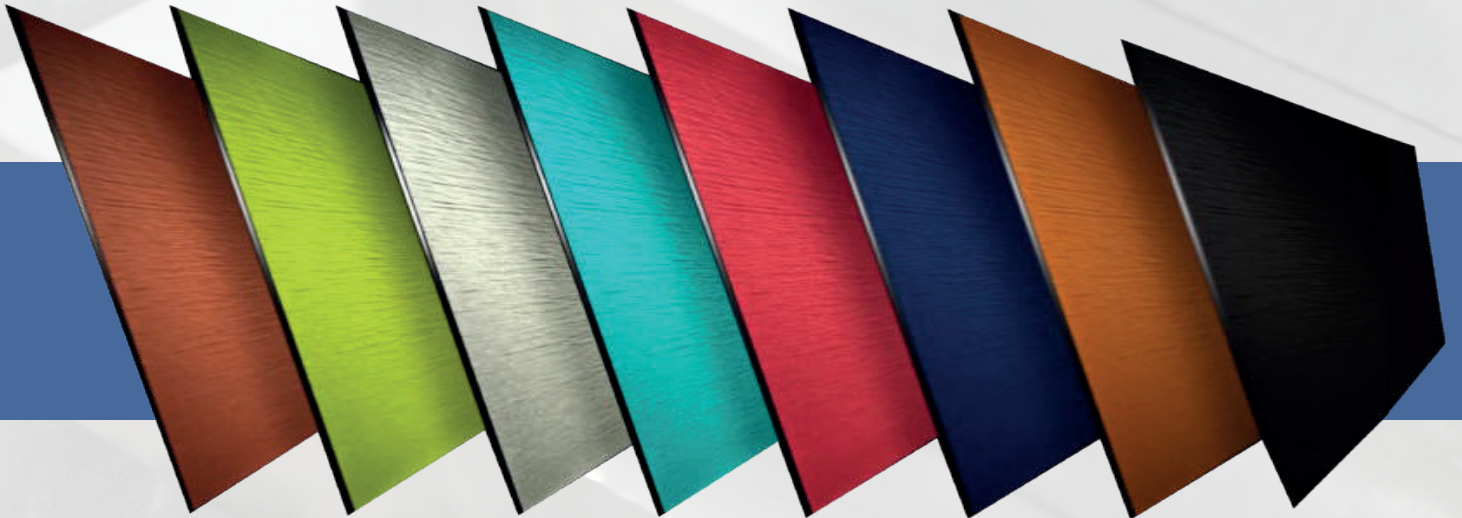


- Alurex olağan üstü işleme özelliklerine sahip, iç gerilimi giderilmiş, temel olarak EN AW-5083 gereksinimlerine sahip %100 Ultrasonic çatlak kontrol testi yapılmış, bir döküm plaka markasıdır.
- Alurex bir çok sektörün ihtiyaçlarına karşılık verecek şekilde üretilen, işleme sonrası çarpılma riskini ortadan kaldıran ve bu özelliklerinden dolayı özellikle kalıp (Termoform, strafor, plastik şişirme vb..) üretimlerinde tercih edilen bir üründür.

Tipik Fiziksel Özellikleri

Yoğunluk (g/m³)	2.66
Elastisite Modülü	70000 N/m²
Isıl İletkenliği	110-125 W/m*K
Isıl Genleşme Katsayısı	24.2 10-6 K
Spesifik Isı Kapasitesi	900 J/kg
Elektrik İletkenliği	-15-18 m/mm²
Yüzey Pürüzlülüğü	10-15 um

Yüksek
Fiziksel
Dayanım



MARİNE SANAYİ İÇİN UYGUN ALAŞIMLAR

Deniz araçlarında, özellikle teknelerde alüminyum süper-yapı sistemleri ile ağırlık merkezi daha aşağıya çekilmekte ve böylece teknenin dengesi arttırılmakta ve daha çok kullanım hacmi sağlanmaktadır. Küçük teknelerin ve yatların alt gövdeleri, üst gövdeleri ve yelken direkleri alüminyumdan yapılmaktadır. Gemi inşaatında kullanılan alüminyum alaşımları deniz tipi alüminyum (marine aluminum alloys) olarak bilinir ve çelik malzeme gibi klas kurallarıyla sınıflanır, denetlenir ve belgelenir. Alüminyumun en önemli özelliği hemen hemen aynı akma gerilmesine sahip olmasına rağmen yoğunluğunun yumuşak çeliğin yaklaşık üçte biri değerine sahip olmasıdır. Ancak alüminyumun burkulma mukavemeti çeliğe göre daha düşük olduğu için alüminyum yapılar eşdeğer çelik yapının yaklaşık yarı ağırlığında olurlar.

Marine Sanayisi için temin edilen bütün ürünler aşağıda belirtilen Class kuruluşlarından onaylıdır.



Lloyd's Register
Marine



ABS®
FOUNDED 1882



CERTIFICAZIONE
DI PRODOTTO
BUREAU VERITAS
Certification

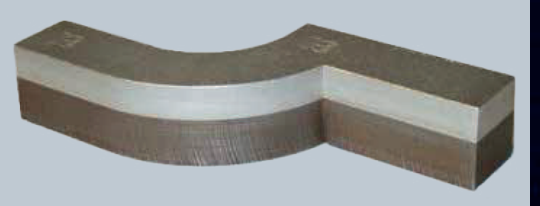
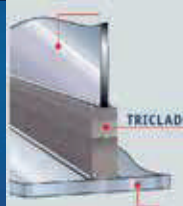


CERTIFIED
ALLOYS



Triplate® TRICLAD®

Şerit Genişliği : Değişken
Şerit Uzunluğu : Maximum 3800 mm
Standart Şerit Kalınlığı : 24 mm veya 34 mm



Profiller : Kutu Profil - Köşebent - Borular - Özel Profiller - Hollanda Profili

Bağlantı Elemanları (Fittings) : Dirsekler - Flans

MARİNE SANAYİ

LEVHALAR

Alaşım	Termik	Kalınlık	Ebatlar
5754 (AlMg3)	H111-H22	3 mm - 8 mm	2000 x 6000mm 2000 x 8000mm
5083 (Almg4.5)	H111-H116-H321	10 mm - 40 mm	

ÇETALİ LEVHALAR

Alaşım	Termik	Kalınlık	Ebatlar
1050	H18	2 mm - 6 mm	2000 x 6000mm 2000 x 8000mm
5754	H114		

ÇUBUKLAR

Alaşım	Termik	Çap	Uzunluk
5754 - 5083	H112	10 mm - 508 mm	3000mm
6082 - 6063	T6 / T651		

HAVACILIK SANAYİ

Modern uçakların yaklaşık %70'i, hafifliği ve dayanıklılığıyla öne çıkan alüminyumdan üretilmektedir. Alüminyum alaşımlarının hafifliği ve sağlamlığı, uçakların ve genel olarak havacılık endüstrisinin gelişimine önemli katkılar sağlamıştır.

Following aluminium-copper alloys, aluminium-lithium alloys are set to become the most important material for aircraft in the future. Aircraft made from aluminium-lithium alloys can be 15% lighter.



AMS-QQ-A STANDARTLARI

Malzeme	Kimyasal Bileşim	Mekanik Özellikler	Tolerans ve Geometri
Çubuklar, kareler, dikdörtgenler (2024 Serisi)	AMS-QQ-A-200/3	AMS-QQ-A-200/3	AMS-QQ-A-200/3
Çubuklar, kareler, dikdörtgenler (6061 Serisi)	AMS-QQ-A-200/8	AMS-QQ-A-200/8	AMS-QQ-A-200/8
Çubuklar, kareler, dikdörtgenler (7075 Serisi)	AMS-QQ-A-200/11	AMS-QQ-A-200/11	AMS-QQ-A-200/11
Levhalar (2024 Serisi)	AMS-QQ-A-250/4A	AMS-QQ-A-250/4A	AMS-QQ-A-250/4A
Levhalar (5083 Serisi)	AMS-QQ-A-250/6	AMS-QQ-A-250/6	AMS-QQ-A-250/6
Levhalar (6061 Serisi)	AMS-QQ-A-250/11	AMS-QQ-A-250/11	AMS-QQ-A-250/11
Levhalar (7075 Serisi)	AMS-QQ-A-250/12	AMS-QQ-A-250/12	AMS-QQ-A-250/12

LEVHALAR

Alaşım	Termik	Kalınlık	Ebatlar
2024 (AlCu4Mg)	T3 - T351	0.5 mm - 300 mm	1000 x 2000 mm 2000 x 6000 mm
6061 (AlMg1SiCu)	T6 - T651		
6082 (AlSi1MgMn)	T6 - T651		
7050 (AlZn6CuMgZr)	T7351 - T7451 - T7651		
7075 (AlZn5,5MgCu)	T6 - T651		

RODS

Alaşım	Termik	Çap	Uzunluk
2024 (AlCu4Mg)	F - T6	10 mm - 508 mm	3000 mm
2024 (AlCu4Mg)	T3 - T3510 - T3511		
6061 (AlMg1SiCu)	T6 - T6510 - T6511		
6082 (AlSi1MgMn)	T6 - T6510 - T6511		
7075 (AlZn5.5MgCu)	T6 - T6510 - T6511		

Alüminyumun hafifliği, şık görünümü ve yüksek iletkenliği, onu endüstriyel tankerler ve silolar için ideal bir seçim haline getirir. Seykoç, yüksek mukavemet, dayanıklılık ve mükemmel kaynaklanabilirlik sunan plakalar ve yapısal bileşenler tedarik eder.

Neden Seykoç'u Seçmelisiniz?

- 20 yılı aşkın sektörel deneyim
- Geniş stok avantajıyla hızlı ve zamanında teslimat
- Tesis içi işleme ve hassas üretim kabiliyeti
- Kritik uygulamalara uygun, sertifikalı alüminyum alaşımlar
- 40'tan fazla ülkeye başarıyla ihracat yapan güçlü bir marka

Alaşım	Termik	Kalınlık	Ebatlar
5083 / AlMg4,5Mn	H111 - H321	0.5 mm - 30 mm	1000 x 2000 mm 2000 x 6000 mm 2500 x 8000 mm
5454 / AlMg2,7Mn	H111 - H321		
5754 / AlMg3	H111 - H22		
5182 / Al Mg4,5Mn0,4	H111		



*Mükemmel
Kaynak Kabiliyeti*

**TANKER VE SİLOBAS
SANAYİ**





Fabrika ve Genel Merkez

Adres: Akse Mah. 536. Sok Seykoç Apt. No:7
Çayırova/KOCAELİ, TÜRKİYE
Tel: +90 262 743 88 88
Fax: +90 262 743 11 11
Mail: seykoc@seykoc.com.tr
İhracat Talepleri: export@seykoc.com.tr

Ankara Fabrikası & Anadolu Bölge Müdürlüğü

Adres: ASO 1. OSB, Oğuz Cad. No:48
Sincan/ANKARA, TÜRKİYE
Tel: +90 312 386 08 51
Fax: +90 312 386 08 54



Website: www.seykoc.com.tr
Instagram: [@seykocaluminyum](https://www.instagram.com/seykocaluminyum)