



SEYKOÇ ALÜMİNYUM

Türkiye'nin Lider Alüminyum Tedarikçisi

Dairesel
Kesim

FİBER OPTİK
LAZER KESİM

5182

7012

TAM OTOMATİK
HASSAS KESİM

5 EKSEN SU
JETİ KESİM

2011

2007

5754

2024

CNC ROUTER
İŞLEME MERKEZİ

7050

5005

ALUREX 5083
DÖKÜM PLAKASI

5083

6061

RULO BOY KESİM

1050

7075

EXTRÜZYON
ÜRÜNLERİ

YÜKSEK STOK
VE ÇEŞİTLİLİK

6063

6082



SEYKOÇ ALÜMİNYUM

Türkiye'nin Lider Alüminyum Tedarikçisi

www.seykoc.com.tr

İçindekiler

Hakkımızda	04
Tarihçe	05
Kimyasal Bileşenler	07
Standartlar Tanımlamaları	08
Isıl İşlem Sembolleri	09
Ürünler / Levhalar & Plakalar	10
Ürünler/Cetalı Levhalar	13
Ürünler / Ekstrüzyon Ürünleri	14
Alurex (5083 HO Döküm Plakası)	16
Marine Sanayi	18
Havacılık Sanayi	20
Tanker ve Silobas Sanayi	22
Otomotiv ve Otomotiv Yan Sanayi	24
Makine ve Kalıp Sanayi	26
Uygulamalar ve Teknik Yeterlilikler	27
5 Eksen Su Jeti Kesim ve CNC Kesim	28
Fiber Optik Lazer Kesim	30
Rulo Boy Kesme ve Dilme	31
Dairesel Kesim	32
Isıl İşlem	34
PVC Kaplama	35



Seykoç Çayırova



Seykoç Dilovası



Seykoç Ankara



Üretim Merkezi Şekerpınar



2004 yılında İstanbul'da kurulmuş olup kısa sürede Türkiye'nin alışımı alüminyum sektöründeki öncü firmalarından biri konumuna ulaşmıştır.

Kocaeli'nin Çayırova, Şekerpınar ve Dilovası ilçeleri ile Ankara Sincan'da faaliyet gösteren, toplam **40.000 m²** alana kurulu **iki Alüminyum Servis Merkezi ve bir üretim merkezi** ile hizmet vermektedir. Ayrıca Trakya, Bursa, İzmir, Konya ve Adana başta olmak üzere Türkiye genelinde **7 farklı bölgede** etkin bir satış ağına sahiptir.

Bünyesinde bulunan **hassas ve otomatik plaka ile çubuk kesim makineleri, dairesel kesim sistemleri, 5 eksen su jeti, 3 eksen CNC router, fiber optik lazer kesim makineleri ve ısıtım tesisleri** ile geniş ve modern bir makine parkuruna sahiptir.

Seykoç Alüminyum, yüksek miktardaki alışımı alüminyum stokları sayesinde ülkemizin en geniş ürün çeşitliliği ve stok kapasitesini sunmaktadır. Ayrıca, **kendi patentli ürünü olan Alurex 5083 Döküm Plaka** üretimini başarıyla gerçekleştirmektedir.

AS 9120B ve ISO 9001 Kalite Yönetim Sistem Belgelerine sahip olan firma, gelişmiş **ERP altyapısı** sayesinde tüm proseslerde ve ürünlerde **%100 izlenebilirlik** sağlamaktadır.

2004

Seykoç Alüminyum
İmes sanayi sitesinde
kuruldu.

2006

İkitelli şubesi
faaliyetine başladı.

2007

Ankara Ostim şubesi
faaliyetine başladı.

2008

Dudullu O.S.B. de
"Alüminyum Servis Merkezi"
faaliyetine başladı.

2009

İzmir şubesi faaliyete
başladı.

2010

2 adet tam otomatik
hassas kesim makinası
yatırımı yapıldı.

2011

TSE-EN ISO 9001:2008
Kalite Yönetim Sistemi
belgesi alındı.
Gebze'de 6.500 m2 kapalı
alana sahip "Alüminyum
Servis Merkezi Projesi"
başladı.

2013

Gebze'de 6.500 m² kapalı
alana sahip Alüminyum Servis
Merkezi Projesi Sonlandı ve
Seykoç "ALÜMİNYUM SERVİS
MERKEZİ" faaliyete geçti.

2017

Havacılık Sektörü için
AS 9120 B belgesi
alındı.

2018

Alurex Markası ile Alüminyum
5083 Döküm Plakası üretimi
başladı. Ankara Sincan OSB'de
yeni servis merkezi faaliyete
başladı.

2019

1 adet 5 eksen su jeti
makine yatırımı. 3 adet
CNC işleme tezgahı
yatırımı yapıldı.

2020

Ekstrüzyon, 2 adet tam otomatik
hassas kesim makine yatırımı ve
Router makine yatırımı yapıldı.

2021

Homojenizasyon fırını
yatırımı yapıldı.

2023

Fiber Optik Lazer Kesim
makine yatırımı yapıldı.

2024

Sakarya - Kaynarcada "Türkiye'nin En Büyük Alüminyum
Servis Merkezi" yatırımı.

Geçmişten Geleceğe
**GÜVENLE
İLERLİYORUZ**

ARTIK ŞÜPHEYE **YER** YOK

TEDARİK ZİNCİRİ ve İZLENEBİLİRLİK

Seykoç Alümiyum ISO 9001:2015 ve AS9120 B kalite sistem belgelerine sahiptir, müşteri istek ve standartları doğrultusunda tedarik edilen ürünlerin hem operasyon süreçleri hem de ürün izlenebilirliği %100 ERP Sistemi aracılığı ile sağlanmaktadır.

Tedarik edilen ürünlerin Class Belgeleri, Kalite Belgeleri ve ilgili bütün dokümanlar eksiksiz bir şekilde teslim edilip, ürün doğrulaması sağlanmaktadır.



Alaşım	Mg	Mn	Fe	Si	Cu	Zn	Cr	Ti	Bi	Ni	Pb	Zr	Diğer
1050A / Al99,5	<0.05	<0.05	<0.40	<0.25	<0.05	<0.07	-	<0.05	-	-	-	-	-
1200 / Al99	-	<0.05		-	<0.05	<0.10	-	<0.05	-	-	-	-	<0.15
2007 / AlCuMgPb	0.40-1.8	0.50-1.0	<0.8	<0.8	3.3-4.6	<0.8	<0.10	<0.20	<0.20	<0.20	0.8-1.5	-	<0.30
2011 / AlCuBiPb	-	-	<0.7	<0.40	5.0-6.0	<0.30	-	-	0.20-0.6	-	0.20-0.6	-	<0.15
2014 / AlCuSiMn	0.20-0.8	0.40-1.2	<0.7	0.50-1.2	3.9-5.0	<0.25	<0.10	<0.15	-	-	-	-	<0.15
2017A / AlCuMg1	0.40-1.0	0.40-1.0	<0.7	0.20-0.8	3.5-4.5	<0.25	<0.10	-	-	-	-	-	<0.15
2024 / AlCuMg2	1.2-1.8	0.30-0.9	<0.50	<0.50	3.8-4.9	<0.25	<0.10	<0.15	-	-	0.8-1.5	-	<0.15
2030 / (AlCuMgPb)	0.50-1.3	0.20-1.0	<0.7	<0.8	3.3-4.5	<0.50	<0.10	<0.20	<0.20	<0.20	-	-	<0.30
3003 / AlMnCu	-	1.0-1.5	<0.7	<0.6	0.05-0.20	<0.10	-	-	-	-	-	-	<0.15
3004 / Al Mn1Mg1	0.8-1.3	1.0-1.5	<0.7	<0.30	<0.25	<0.25	-	-	-	-	-	-	<0.15
3005 / Al Mn1Mg0.5	0.20-0.6	1.0-1.5	<0.7	<0.6	<0.30	<0.25	<0.10	<0.10	-	-	-	-	<0.15
3103 / AlMn1	<0.30	0.9-1.5	<0.7	<0.50	<0.10	<0.20	<0.10	-	-	-	-	-	<0.15
3105 / Al Mn0,5Mg0,5	0.20-0.8	0.30-0.8	<0.7	<0.6	<0.30	<0.40	<0.20	<0.10	-	-	-	-	<0.15
5005 / (AlMg1)	0.50-1.1	<0.20	<0.7	<0.30	<0.20	<0.25	<0.10	-	-	-	-	-	<0.15
5005A / AlMg1	0.7-1.1	<0.15	<0.45	<0.30	<0.05	<0.20	<0.10	-	-	-	-	-	<0.15
5049 / Al Mg2Mn0,8	1.6-2.5	0.5-1.1	<0.50	<0.40	<0.10	<0.20	<0.30	<0.1	-	-	-	-	<0.15
5052 / AlMg2,5	2.2-2.8	<0.10	<0.40	<0.25	<0.10	<0.10	0.15-0.35	-	-	-	-	-	<0.15
5083 / AlMg4,5Mn	4.0-4.9	0.40-1.0	<0.40	<0.40	<0.10	<0.25	0.05-0.25	<0.15	-	-	-	-	<0.15
5086 / AlMg4Mn	3.5-4.5	0.20-0.7	<0.50	<0.40	<0.10	<0.25	0.05-0.25	<0.15	-	-	-	-	<0.15
5154A	3.1-3.9	<0.50	<0.50	<0.50	<0.10	<0.20	<0.25	<0.20	-	-	-	-	<0.15
5182 / Al Mg5Mn	4.0-5.0	0.20-0.50	<0.35	<0.20	<0.15	<0.25	<0.10	<0.10	-	-	-	-	<0.15
5251 / AlMg2Mn0,3	1.7-2.4	0.10-0.50	<0.50	<0.40	<0.15	<0.15	<0.15	<0.15	-	-	-	-	<0.15
5454 / AlMg2,7Mn	2.4-3.0	0.50-1.0	<0.40	<0.25	<0.10	<0.25	0.05-0.20	<0.20	-	-	-	-	<0.15
5754 / AlMg3	2.6-3.6	<0.50	<0.40	<0.40	<0.10	<0.20	<0.30	<0.15	-	-	-	-	<0.15
6005A / AlMgSi0.7	0.40-0.7	<0.50	<0.35	0.50-0.9	<0.30	<0.20	<0.30	<0.10	-	-	-	-	<0.15
6016	0.25-0.6	<0.20	<0.50	1.0-1.5	<0.20	<0.20	<0.1	<0.15	-	-	-	-	<0.15
6060 / AlMgSi0.5	0.35-0.6	<0.10	0.10-0.30	0.30-0.6	<0.10	<0.15	<0.05	<0.10	-	-	-	-	<0.15
6061 / AlMg1SiCu	0.8-1.2	<0.15	<0.7	0.40-0.8	0.15-0.40	<0.25	0.04-0.35	<0.15	-	-	-	-	<0.15
6063 / (AlMgSi0,5)	0.45-0.9	<0.10	<0.35	0.20-0.6	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10	-	-	-	-	<0.15
6082 / AlMgSi1	0.6-1.2	0.40-1.0	<0.50	0.7-1.3	<0.10	<0.20	<0.25	<0.10	-	-	-	0.04-0.35	<0.15
6106	0.40-0.8	0.05-0.20	<0.35	0.30-0.6	<0.25	<0.15	<0.20	<0.10	-	-	-	<0.10	<0.15
7010	2.1-2.6	<0.10	<0.15	<0.12	1.5-2.0	5.7-6.7	<0.05	<0.06	-	-	-	-	<0.15
7020 / AlZn4,5Mg1	1.0-1.4	0.05-0.50	<0.40	<0.35	<0.20	4.0-5.0	0.10-0.35	-	-	-	-	-	<0.15
7050 / AlZn6CuMgZr	1.9 - 2.6	<0.10	<0.15	<0.12	2.0 - 2.60	5.7-6.7	<0.04	<0.06	-	-	-	0.08-0.15	<0.15
7075 AlZnMgCu1.5	2.1-2.9	<0.30	<0.50	<0.40	1.2-2.0	5.1-6.1	0.18-0.28	<0.20	-	-	-	<0.15	<0.15
Hökatal	1.8-2.6	<0.1	<0.3	<0.2	0.6-1.5	5.7-7.6	<0.1	<0.06	-	-	-	0.08-0.25	<0.15

EN Standartları

Malzeme	Kimyasal Bileşim	Mekanik Özellikler	Tolerans ve Geometri
Çubuk	EN 573-3	EN 755-2	EN 755-3
Kare	EN 573-3	EN 755-2	EN 755-4
Dikdörtgen	EN 573-3	EN 755-2	EN 755-5
Boru	EN 573-3	EN 755-2	EN 755-7 / 8
Profil	EN 573-3	EN 755-2	EN 755-9
Levha (5000 Serisi)	EN 573-3	EN 485-2	EN 485-3 / 4
Levha (2000, 6000, 7000 Serisi)	EN 573-3	EN 485-2	EN 485-3 /

ASTM Standartları

Malzeme	Kimyasal Bileşim	Mekanik Özellikler	Tolerans ve Geometri
Çubuk	ASTM B221-08	ASTM B221-08	ASTM B221-08
Kare	ASTM B221-08	ASTM B221-08	ASTM B221-08
Dikdörtgen	ASTM B221-08	ASTM B221-08	ASTM B221-08
Boru	ASTM B241-02	ASTM B241-02	ASTM B241-02
Dövme Çubuklar ve Plakalar	ASTM B247-02a	ASTM B247-02a	ASTM B247-02a
Levha	ASTM B209-07	ASTM B209-07	ASTM B209-07

AMS-QQ-A Standartları

Malzeme	Kimyasal Bileşim	Mekanik Özellikler	Tolerans ve Geometri
Çubuklar, kareler, dikdörtgenler (2024 Serisi)	AMS-QQ-A-200/3	AMS-QQ-A-200/3	AMS-QQ-A-200/3
Çubuklar, kareler, dikdörtgenler (6061 Serisi)	AMS-QQ-A-200/8	AMS-QQ-A-200/8	AMS-QQ-A-200/8
Çubuklar, kareler, dikdörtgenler (7075 Serisi)	AMS-QQ-A-200/11	AMS-QQ-A-200/11	AMS-QQ-A-200/11
Levhalar (2024 Serisi)	AMS-QQ-A-250/4A	AMS-QQ-A-250/4A	AMS-QQ-A-250/4A
Levhalar (5083 Serisi)	AMS-QQ-A-250/6	AMS-QQ-A-250/6	AMS-QQ-A-250/6
Levhalar (6061 Serisi)	AMS-QQ-A-250/11	AMS-QQ-A-250/11	AMS-QQ-A-250/11
Levhalar (7075 Serisi)	AMS-QQ-A-250/12	AMS-QQ-A-250/12	AMS-QQ-A-250/12

Malzeme	Standart
Levhalar (7050) T7451	AMS4050H
Levhalar (7050) T7651	AMS4201E
Levhalar (7475) T7351	AMS4202D

Alaşımlara Elementlerin Etkisi

	Fe	Si	Mg	Mn	Cu	Zn	Ti	Cr	Ni	Li	Zr	V	Sn	B	Bi	Pb
Yoğunluk	↑	↓	↓	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↓	↑	↑	↑	↓	↑	↑
Akışkanlık	↓	↑	↑	↓	↓	-	↓	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Sertlik	↑	↑	↑	↑↑	↑↑↑	↑↑↑	↑	↑	-	-	-	-	-	-	-	-
Mukavemet	↑	↑	↑	↑	↑↑	↑↑↑	↑↑	-	↑	-	-	-	↑	↑	-	-
Elek. İletkenliği	↓	↓↓	↓↓	↓↓↓	↓↓	↓	↓↓↓	↓↓↓	↓	↓↓↓	↓↓	↓↓	-	↑↑↑	-	-
Korozyon Dayanımı	-	↑	↑↑↑	↑↑	↓	↓	-	-	-	-	-	-	↓	-	↓	↓
Isıl Genleşme Katsayısı	-	↓	↓	↓	↓	↑	↓	↓	↓	-	↓	↓	-	-	-	-

Temper	Açıklama
F	İmal edildiği gibi: Bu gösteriliş, ısı şartlarına veya soğuk biçimlendirme sertleşmesine özel bir kontrol uygulanmayan şekillendirme proseslerinin mamüllerine tatbik edilir.
O	Tavlama: Bu gösteriliş en düşük dayanımlı temperi elde etmek için tavlama mamüllerine uygulanır. "O" dan sonra sıfırdan başka bir hane gelebilir 1).
H	Soğuk Biçimlendirme ile Sertleştirilmiş: Bu gösteriliş belirtilen mekanik özellikleri sağlamak için tavlama sonrası (veya sıcak şekillendirme sonrası) soğuk işlem uygulamasına veya soğuk işlem ve kısmi tavlama veya dengeme kombinasyonuna tâbi tutulan mamüller için uygulanır. H harfinden sonra en az iki hane gelir. Birinci hane ısı işlem tipini ikinci hane ise soğuk biçimlendirme sertleşme derecesini gösterir. (Bazı hallerde üçüncü bir hane özel proses tekniklerini açıklamak için kullanılır.)
H12	Soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış -¼ sert
H14	Soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış -½ sert
H16	Soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış -¾ sert
H18	Soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış -4/4 sert tam sertleştirilmiş
H19	Soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış ekstra sert
H111	Germe veya düzeltme gibi işlemler sırasında tavlama ve hafifçe soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış (H 11 den az)
H112	Sınırlı bir soğuk işlem (mekanik özellik limitleri belirlenmiş) veya yüksek bir sıcaklıktaki işlem (hafifçe soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış)
H22	Soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış ve kısmen tavlama -¼ sert
H24	Soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış ve kısmen tavlama -½ sert
H26	Soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış ve kısmen tavlama -¾ sert
H28	Soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış ve kısmen tavlama -1 sert (tam sertleştirilmiş)
H32	Soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış ve dengelenmiş -¼ sert
H34	Soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış ve dengelenmiş -½ sert
H36	Soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış ve dengelenmiş -¾ sert
H38	Soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış ve dengelenmiş -1 sert (tam sertleştirilmiş)
H42	Soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış, boyanmış ve laklanmış -¼ sert
H44	Soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış ve laklanmış -½ sert
H46	Soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış ve boyanmış ve laklanmış -¾ sert
H48	Soğuk biçimlendirme sertleşmesi yapılmış ve boyanmış ve laklanmış 4/4 sert (tam sertleştirilmiş)
T3	Çözelti ısı işlemi yapılmış, soğuk işlenmiş ve tabii olarak yaşlanmış
T4	Çözelti ısı işlemi yapılmış ve tabii olarak yaşlanmış

Temper	Açıklama
T6	Çözelti ısı işlemi görmüş ve suni olarak yaşlanmış
T351	Çözelti ısı işlemi yapılmış, kontrollü bir miktar germe ile gerilim gidermeye tabi tutulmuş (sürekli set levhalar için % 0,5-3, plakalar için % 1,5-3, haddelenmiş veya soğuk işlenmiş çubuk için % 1-3 elde veya halka dövme ve haddelenmiş halka için % 1-5) ve tabii olarak yaşlanmış mamüllere germe sonrası daha fazla düzeltme yapılmaz.
T451	Çözelti ısı işlemi yapılmış, kontrollü bir miktar germe ile gerilim gidermeye tabi tutulmuş (sürekli set levhalar için % 0,5-3, plakalar için % 1,5-3, haddelenmiş veya soğuk işlenmiş çubuk için % 1-3, elde dövme veya halka dövme ve haddelenmiş halka için % 1-5) ve tabii olarak yaşlanmış. Mamüllere germe sonrası daha fazla düzeltme yapılmaz.
T651	Çözelti ısı işlemi yapılmış, kontrollü bir miktar germe ile gerilim gidermeye tabi tutulmuş (sürekli set levhalar için % 0,5-3, plakalar için % 1,5-3, haddelenmiş veya soğuk işlenmiş çubuk için % 1-3 elde dövme veya halka dövme ve haddelenmiş halka için % 1-5) ve suni olarak yaşlanmış. Mamüllere germe sonrası daha fazla düzeltme yapılmaz.
T7351	Çözelti ısı işlemi görmüş, kontrollü bir miktar germe ile gerilim gidermeye tabi tutulmuş (sürekli set levhalar için % 0,5-3 plakalar için % 1,5-3 haddelenmiş veya soğuk işlenmiş çubuk için % 1-3 elde dövme veya halka dövme ve haddelenmiş halka için % 1-5) ve en iyi gerilim korozyonu dayanımını elde etmek için suni olarak aşın yaşlanmış. Mamüllere germe sonrası daha fazla düzeltme yapılmaz.
T7451	Çözelti ısı işlemi görmüş, kontrollü bir miktar germe ile gerilim gidermeye tabi tutulmuş (sürekli set levhalar için % 0,5-3, plakalar için % 1,5-3 haddelenmiş veya soğuk işlenmiş çubuk için % 1-3 elde dövme veya halka dövme ve haddelenmiş halka için % 1-5) ve sonra suni olarak aşın yaşlanmış (T73 ve T76 arasında). Mamüllere germe sonrası daha fazla düzeltme yapılmaz.



1xxx Seri Alaşımları

ALAŞIM	 Temper	 Kalınlık Aralığı (mm)	 Genişlik Aralığı (mm)	 Uzunluk Aralığı (mm)	 Sertlik (HB)
1050	HX2, HX4, HX6	0.5 - 12.5	1,000-1,540	2,500-4,000	20
		12.5 - 20.0	1,000-1,540	2,000-6,000	24
		20 - 40.0	1,000-1,540	2,000-8,000	29
	HX8, HX9	0.5 - 12.5	1,000-1,540	2,500-4,000	35
		12.5 - 20.0	1,000-1,540	2,000-6,000	39
		20.0 - 40.0	1,000-1,540	2,000-8,000	45

2xxx Seri Alaşımları

ALAŞIM	 Temper	 Kalınlık Aralığı (mm)	 Genişlik Aralığı (mm)	 Uzunluk Aralığı (mm)	 Sertlik (HB)
2014	T4, T451	0.5 - 12.5	1,000-1,540	2,500-4,000	112
		12.5 - 40.0	1,000-1,540	2,000-6,000	112
		40.0 - 100.0	1,000-1,540	2,000-8,000	111
	T651	0.5 - 12.5	1,000-1,540	2,500-4,000	135
		12.5 - 40.0	1,000-1,540	2,000-6,000	138
		40.0 - 60.0	1,000-1,540	2,000-8,000	135
		60.0 - 80.0	1,000-1,540	2,000-8,000	131
		80.0 - 100.0	1,000-1,540	2,000-8,000	126
		100.0 - 120.0	1,000-1,540	2,000-7,000	123
2017 A	T4, T451	0.5 - 12.5	1,000-1,540	2,000-4,000	111
		12.5 - 40.0	1,000-1,540	2,000-6,000	110
		40.0 - 60.0	1,000-1,540	2,000-7,500	108
		60.0 - 80.0	1,000-1,540	2,000-7,500	105
		80.0 - 120.0	1,000-1,540	2,000-5,000	105
		120-130	1,000-1,540	2,000-5,000	101
2024	T3, T351	0.5 - 12.5	1,000-1,540	2,000-4,000	124
		12.5 - 40.0	1,000-1,540	2,000-6,000	122
		40.0 - 80.0	1,000-1,540	2,000-8,000	120
		80.0 - 100.0	1,000-1,300	2,000-7,500	115
		100.0 - 120.0	1,000-1,300	2,000-6,000	110
		120.0 - 130.0	1,000-1,300	2,000-5,000	104

5xxx Seri Alaşımları

ALAŞIM	 Temper	 Kalınlık Aralığı (mm)	 Genişlik Aralığı (mm)	 Uzunluk Aralığı (mm)	 Sertlik (HB)
5083	O, H111	2.0 - 20	1,000-3,000	2,500-4,000	75
	O, H111	20.0 - 50.0	1,000-3,000	2,500-4,000	75
	H321	12.5 - 50.0	1,000-3,000	2,000-6,000	89
	O, H111, H321	50.0 - 80.0	1,000-3,000	2,000-8,000	73
		80.0 - 120.0	1,000-3,000	2,500-7,000	70
		120.0 - 300.0	1,000-3,000	2,000-4,000	69
5186 5182	F	12.0 - 50.0	1,000-3,000	2,000-6,000	-
		50.0 - 152.0	1,000-3,000	2,000-4,000	-
	O, H111	4.0 - 12.5	1,000-3,300	2,000-12,000	65
	O, H111	4.0 - 12.5	1,000-3,300	2,000-12,000	65
5754	O, H111 H22, HX4	0.5 - 10.0	1,000-3,000	2,000-4,000	52
		10.0 - 12.5	1,000-3,000	2,000-6,000	52
		12.5 - 50.0	1,000-3,000	2,000-8,000	52
		50.0 - 80.0	1,000-3,000	2,000-7,000	52
		80.0 - 152.0	1,000-3,000	2,000-4,000	52

6xxx Seri Alaşımları

ALAŞIM	 Temper	 Kalınlık Aralığı (mm)	 Genişlik Aralığı (mm)	 Uzunluk Aralığı (mm)	 Sertlik (HB)
6061	T6, T651	1.0 - 10.0	1,000-2,000	2,500-4,000	88
	T651	10.0 - 12.5	1,000-2,000	2,000-6,000	88
		12.5 - 40.0	1,000-2,000	2,000-6,000	88
		40.0 - 80.0	1,000-2,000	2,500-8,000	88
	T6, T651	80.0 - 100.0	1,000-2,000	2,000-7,500	88
		100.0 - 250.0	1,000-2,000	2,000-5,000	84
6082	T6, T651 T651	1.0 - 6.0	1,000-1,540	2,000-4,000	94
		6.0 - 12.5	1,000-1,540	2,000-6,000	91
		12.5 - 60.0	1,000-1,540	2,000-6,000	89
	T6, T651	60.0 - 100.0	1,000-1,540	2,000-7,500	89
		100.0 - 150.0	1,000-1,540	2,000-5,000	84
		150.0 - 250.0	1,000-1,540	2,000-5,000	83

7xxx Seri Alaşımları

ALAŞIM	 Temper	 Kalınlık Aralığı (mm)	 Genişlik Aralığı (mm)	 Uzunluk Aralığı (mm)	 Sertlik (HB)
7050	T7451	20.0 - 100.0	1,000-1,300	2,000-4,000	-
7075	T6, T651	2.0 - 12.5	1,000-2,000	2,000-4,000	163
		12.5 - 25.0	1,000-2,000	2,000-8,000	161
		25.0 - 50.0	1,000-2,000	2,500-8,000	158
		50.0 - 60.0	1,000-2,000	2,500-8,000	155
		60.0 - 80.0	1,000-2,000	2,000-7,000	147
		80.0 - 90.0	1,000-2,000	2,000-6,000	144
		90 - 100.0	1,000-2,000	2,000-5,000	135
		6.0 - 12.5	1,000-2,000	2,000-4,000	140
	T7351	12.5 - 25.0	1,000-2,000	2,000-8,000	140
		25.0 - 50.0	1,000-2,000	2,000-8,000	140
		50.0 - 60.0	1,000-2,000	2,000-8,000	133
		60.0 - 80.0	1,000-2,000	2,000-7,000	129
		80.0 - 100.0	1,000-2,000	2,000-5,000	126
	T7651	6.0 - 12.5	1,000-2,000	2,000-4,000	146



Tedarik ettiğimiz ürünlerin belirtilen standartlara göre "Girdi Kalite Kontrol" testlerini yaparak ürün doğrulaması %100 sağlanmaktadır.



Beş Bar Desenli Çeta

Gözyaşı Desenli Çeta



Diamond Desenli Çeta

Çetalı Levha Alaşımları

ALAŞIM	 Temper	 Kalınlık (mm)	 Genişlik Aralığı (mm)	 Uzunluk Aralığı (mm)
1050	H18	1.5 - 2.5	1.000-2.000	2.000-6.000
		2.0 - 3.0	1.000-2.000	2.000-6.000
		2.5 - 3.5	1.000-2.000	2.000-6.000
		3.5 - 4.0	1.000-2.000	2.000-6.000
		4.0 - 5.0	1.000-2.000	2.000-6.000
5754	H114	1.5 - 2.5	1.000-2.000	2.000-6.000
		3.5 - 5.0	1.000-2.000	2.000-6.000
		5.0 - 6.5	1.000-2.000	2.000-6.000
		8 - 9.5	1.000-2.000	2.000-6.000

Çubuklar



Alaşım	Kalınlık Aralığı (mm)	Uzunluk Aralığı (mm)
2xxx	8.0 - 450	1,000 - 3,000
6xxx	6.0 - 533	1,000 - 3,000
7xxx	8.0 - 508	1,000 - 3,000



*Müşteri isteğine göre özel ebatlarda üretim yapılabilmektedir.

Kareler

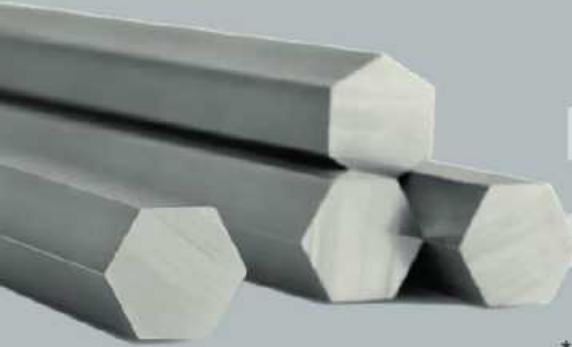


Alaşım	Genişlik Aralığı (mm)	Uzunluk Aralığı (mm)
2xxx	8 - 80	3,000 - 3,000
6xxx	8 - 80	3,000 - 3,000
7xxx	8 - 80	3,000 - 3,000

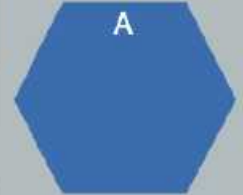


*Müşteri isteğine göre özel ebatlarda üretim yapılabilmektedir.

Altı Köşeler



Alaşım	Genişlik Aralığı (mm)	Uzunluk Aralığı (mm)
2xxx	12 - 304,8	1,000 - 3,000
5xxx	10 - 50	1,000 - 3,000
6xxx	12 - 406,4	1,000 - 3,000
7xxx	12 - 304,8	1,000 - 3,000

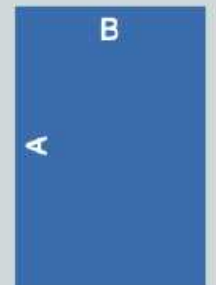


*Müşteri isteğine göre özel ebatlarda üretim yapılabilmektedir.

Dikdörtgenler



Alaşım	Kalınlık Aralığı (mm)	Genişlik Aralığı (mm)	Uzunluk Aralığı (mm)
2xxx	20.0 - 480.0	5 - 400.0	1,000 - 3,000
6xxx	20.0 - 480.0	5 - 400.0	1,000 - 3,000
7xxx	20.0 - 480.0	5 - 400.0	1,000 - 3,000



*Müşteri isteğine göre özel ebatlarda üretim yapılabilmektedir.

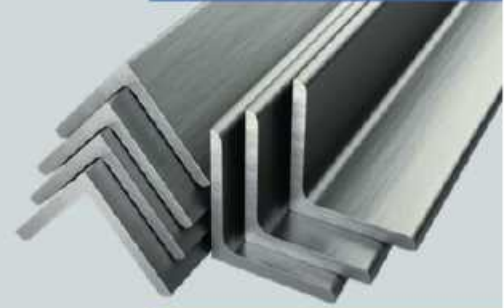
Alaşım	Et Kalınlığı Kalınlık Aralığı (mm)	Dış Çap (mm)	Uzunluk Aralığı (mm)
2xxx	5.0 - 80.0	25.0 - 550.0	2,000 - 6,000
6xxx	1.0 - 80.0	8.0 - 660.0	2,000 - 6,000
7xxx	5.0 - 80.0	25.0 - 550.0	2,000 - 6,000



Borular

ÜRÜNLER / PROFİLLER

6061, 6063, 6082, alaşımlarında çeşitli ölçülerde köşebentlerimiz mevcuttur. Ölçüler için lütfen iletişime geçiniz.



Köşebent

6061, 6063, 6082, alaşımlarında çeşitli ölçülerde kutu profillerimiz mevcuttur. Ölçüler için lütfen iletişime geçiniz.



Kutu Profil

Özel profil (Sigma, Hollanda, Kanatlı vs.) talepleriniz için lütfen iletişime geçiniz. Projelerinize uygun geometride, gizlilik esaslı kalıp tasarım hizmeti sağlanmaktadır.



Özel Profiller



Döküm Plakası

- Alurex olağan üstü işleme özelliklerine sahip, iç gerilimi giderilmiş, temel olarak EN AW-5083 gereksinimlerine sahip %100 Ultrasonic çatlak kontrol testi yapılmış, bir döküm plaka markasıdır.
- Alurex bir çok sektörün ihtiyaçlarına karşılık verecek şekilde üretilen, işleme sonrası çarpılma riskini ortadan kaldıran ve bu özelliklerinden dolayı özellikle kalıp (Termoform, strafor, plastik şişirme vb..) üretimlerinde tercih edilen bir üründür.

Tipik Fiziksel Özellikleri

Yoğunluk (g/m³)	2.66
Elastisite Modülü	70000 N/m²
Isıl İletkenliği	110-125 W/m*K
Isıl Genleşme Katsayısı	24.2 10-6 K
Spesifik Isı Kapasitesi	900 J/kg
Elektrik İletkenliği	15-18 m/mm²
Yüzey Pürüzlülüğü	10-15 um

Yüksek
Fiziksel
Dayanım



Tercih Edilmesinde Rol Oynayan Özellikler

- Çok iyi derecede işlenebilirlik.
- Mükemmel korozyon dayanımı.
- İyi kaynaklanma kabiliyeti.
- Düşük stres ve boyutsal olarak kararlılık.

Bulunabilen Şekiller:

Levhalar - Plakalar - Dolu Çubuklar

Alaşım İsimlendirmesi

EN AW	5083
EN AW	Al Mg4.5 Mn0.7
Eski İsimlendirme	Al Mg4.5 Mn
Malzeme no. DIN Standardı	DIN 3.3547

Mekanik Özellikleri

Çekme Dayanımı Rm	225-285 Mpa
Akma Dayanımı Rp0.2	110-125 Mpa
Uzama A50	10-15

Kimyasal Bileşimi (EN 573-3)

Alüminyumda Oranla Diğer Bileşenler (%)												Other	
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Ga	V	Note	Individual	Total
0.4	0.4	0.1	0.1-1.0	4.0 - 4.9	0.05 - 0.25	-	0.15	0.15	-	-	-	0.05	0.15



*Mükemmel Kalitede
Döküm Levhalar*

MARİNE SANAYİ İÇİN UYGUN ALAŞIMLAR

Deniz araçlarında, özellikle teknelerde alüminyum süper-yapı sistemleri ile ağırlık merkezi daha aşağıya çekilmekte ve böylece teknenin dengesi artırılmakta ve daha çok kullanım hacmi sağlanmaktadır. Küçük teknelerin ve yatların alt gövdeleri, üst gövdeleri ve yelken direkleri alüminyumdan yapılmaktadır. Gemi inşaatında kullanılan alüminyum alaşımları deniz tipi alüminyum (marine aluminum alloys) olarak bilinir ve çelik malzeme gibi klas kurallarıyla sınıflanır, denetlenir ve belgelenir. Alüminyumun en önemli özelliği hemen hemen aynı akma gerilmesine sahip olmasına rağmen yoğunluğunun yumuşak çeliğin yaklaşık üçte biri değerine sahip olmasıdır. Ancak alüminyumun burkulma mukavemeti çeliğe göre daha düşük olduğu için alüminyum yapılar eşdeğer çelik yapının yaklaşık yarı ağırlığında olurlar.

Marine Sanayisi için temin edilen bütün ürünler aşağıda belirtilen Class kuruluşlarından onaylıdır.



Lloyd's Register
Marine



ABS
FOUNDED 1882



CERTIFICAZIONE
DI PRODOTTO
BUREAU VERITAS
Certification

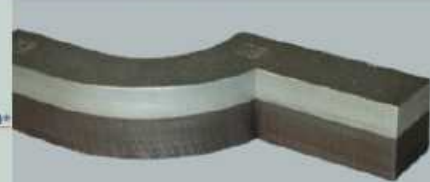


CERTIFIED
ALLOYS



Triplate® TRICLAD®

Şerit Genişliği : Değişken
Şerit Uzunluğu : Maximum 3800 mm
Standart Şerit Kalınlığı : 24 mm veya 34 mm



Profiller : Kutu Profil - Köşebent - Borular - Özel Profiller - Hollanda Profili

Bağlantı Elemanları (Fittings) : Dirsekler - Flanş

MARİNE SANAYİ

LEVHALAR

Alaşım	Termik	Kalınlık	Ebatlar
5754 (AlMg3)	H111-H22	3 mm - 8 mm	2000 x 6000mm 2000 x 8000mm
5083 (Almg4.5)	H111-H116-H321	10 mm - 40 mm	

ÇETALİ LEVHALAR

Alaşım	Termik	Kalınlık	Ebatlar
1050	H18	2 mm - 6 mm	2000 x 6000mm 2000 x 8000mm
5754	H114		

ÇUBUKLAR

Alaşım	Termik	Çap	Uzunluk
5754 - 5083	H112	10 mm - 508 mm	3000mm
6082 - 6063	T6 / T651		

HAVACILIK SANAYİ

LEVHALAR

Alaşım	Termik	Kalınlık	Ebatlar
2024 (AlCu4Mg)	T3 - T351	0.5 mm - 300 mm	1000 x 2000 mm 2000 x 6000 mm
6061 (AlMg1SiCu)	T6 - T651		
6082 (AlSi1MgMn)	T6 - T651		
7050 (AlZn6CuMgZr)	T7351 - T7451 - T7651		
7075 (AlZn5.5MgCu)	T6 - T651		

ÇUBUKLAR

Alaşım	Termik	Çap	Uzunluk
2024 (AlCu4Mg)	F - T6	10 mm - 508 mm	3000 mm
2024 (AlCu4Mg)	T3 - T3510 - T3511		
6061 (AlMg1SiCu)	T6 - T6510 - T6511		
6082 (AlSi1MgMn)	T6 - T6510 - T6511		
7075 (AlZn5.5MgCu)	T6 - T6510 - T6511		



AS 9120B



Quality Management Systems
(Requirements for Aviation, Space, and Defense Distributors)

Bir uçağın ağırlıkça %70'i alüminyumdan oluşmaktadır. Alüminyum alaşımlarının hafifliğinin yanısıra sağlamlığı, uçakların ve dolayısı ile havacılık sektörünün gelişmesine en büyük katkıyı yapmıştır. Duralüminyum (alüminyum-bakır) alaşımlarından sonra gelecekte en önemli uçak malzemesi alüminyum-Lityum alaşımları olacaktır. Alüminyum-lityum alaşımları ile uçakların %15 hafiflemesi mümkündür. Alüminyumun savunma sanayi açısından da önemi ve kullanım alanları hızla artmaktadır. Aerodinamik yüklere maruz kalan dış yapısal parçalarda genellikle yüksek mukavemet sağlayan ve ısıl işlem yapılabilen seri alaşımlar kullanılmaktadır. Bunların yapımında çoğunlukla plakalar şeklinde çalışılır ancak gövde üretimlerinde ekstrüzyon ya da döküm teknolojileri ile şekillendirilmiş parça ya da taslaklar kullanılmaktadır.

Seykoç Alüminyum Havacılık Sanayisinin gereksinimleri olan yüksek mukavemet değerlerine sahip aşağıda belirtilen alüminyum alaşımlı ürünlerden stoklarında bulundurmaktadır.

AMS-QQ-A Standartları

Malzeme	Kimyasal Bileşim	Mekanik Özellikler	Tolerans ve Geometri
Çubuklar, kareler, dikdörtgenler (2024 Serisi)	AMS-QQ-A-200/3	AMS-QQ-A-200/3	AMS-QQ-A-200/3
Çubuklar, kareler, dikdörtgenler (6061 Serisi)	AMS-QQ-A-200/8	AMS-QQ-A-200/8	AMS-QQ-A-200/8
Çubuklar, kareler, dikdörtgenler (7075 Serisi)	AMS-QQ-A-200/11	AMS-QQ-A-200/11	AMS-QQ-A-200/11
Levhalar (2024 Serisi)	AMS-QQ-A-250/4A	AMS-QQ-A-250/4A	AMS-QQ-A-250/4A
Levhalar (5083 Serisi)	AMS-QQ-A-250/6	AMS-QQ-A-250/6	AMS-QQ-A-250/6
Levhalar (6061 Serisi)	AMS-QQ-A-250/11	AMS-QQ-A-250/11	AMS-QQ-A-250/11
Levhalar (7075 Serisi)	AMS-QQ-A-250/12	AMS-QQ-A-250/12	AMS-QQ-A-250/12

Tanker ve Silobas endüstrisinde alüminyum ürünlerinin tercih edilmesinin en önemli sebepleri şu şekilde sıralanabilir :

- Hafif olması
- Isı iletkenliğinin yüksek oluşu
- Korozyon dayanımının yüksek oluşu
- Estetik ve güzel görüntü sağlaması
- Elektrik iletkenliğinin iyi olması

Seykoç Alüminyum Tanker ve Silobas gövde ürünlerinde ADR (Tehlikeli Malların Karayolu ile Taşınması Anlaşması) gereği yeni geliştirilen 5083, 5454 ve 5754 alaşımlı Alüminyum ürünleri tedarik etmektedir.

Tanker ve Silobas yapımında kullanılan Flanş, Dirsek, Boru , Kutu Profil ve diğer tüm alüminyum yan ürünleri tedarik edilmektedir.

Alaşım	Termik	Kalınlık	Ebatlar
5083 / AlMg4,5Mn	H111 - H321	0.5 mm - 30 mm	1000 x 2000 mm 2000 x 6000 mm 2500 x 8000 mm
5454 / AlMg2,7Mn	H111 - H321		
5754 / AlMg3	H111 - H22		
5182 / Al Mg4,5Mn0,4	H111		



*Mükemmel
Kaynak Kabiliyeti*



TANKER VE SİLOBAS SANAYİ



OTOMOTİV

SANAYİ



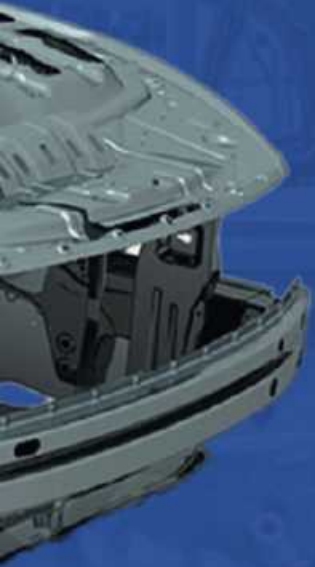
Alaşım	Termik	Kalınlık	Ebatlar
5052 / AlMg2,5	H32	0.5 mm - 300 mm	1000 x 2000mm 1250 x 2500mm 1500 x 3000mm 2000 x 6000mm
5083 / AlMg4,5Mn	H111 - H321		
5182 / Al Mg4,5Mn0,4	0		
5754 / AlMg3	H111 - H22		
6061 (AlMg1SiCu)	T6 - T651		
6082 (AlSi1MgMn)	T6 - T651		
7075 (AlZn5,5MgCu)	T6 - T651		

Günümüzde özellikle enerji bilinci gelişmiş olan toplumlar, taşıt araçları üretiminde optimum performans ve verim için çalışmakta ve bunu yaparken çevreye duyarlılıklarını ön planda tutmaktadırlar. Bu sebeplerden dolayı malzeme tercihinde yüksek mukavemetli, hafif ve dayanıklı malzemeler tercih etmektedir. Tamda bu noktada alüminyum devreye girmektedir. Alüminyum doğru kullanıldığında optimum ağırlıkla maksimum dayanıklılığı kullanıcılarına sunmaktadır. Bu sebeple alüminyum kullanımı bir aracın bir çok parçasında kaçınılmaz hale gelmiş ve artarak devam etmektedir.

Otomotiv endüstrisinde alüminyum ürünlerinin tercih edilmesinin en önemli sebepleri şu şekilde sıralanabilir :

- Hafif olması
- Isı iletkenliğinin yüksek oluşu
- Korozyon dayanımının yüksek oluşu
- Estetik ve güzel görüntü sağlaması
- Elektrik iletkenliğinin iyi olması

Seykoç Alüminyum, otomotiv ve otomotiv yan sanayisine 5052 H32, 5083 H111 / H321, 5182 / 0, 5754 H111 / H22, 6061 T6 / T651, 6082 T6 / T651, 7075 T651, alaşımlarında dayanıklı, hafif ve sertifikalı ürünler tedariki yapmaktadır.



*Mükemmel Kalitede
Alaşımlı Levhalar*

MAKİNE VE KALIP SANAYİ

Kullanım Alanları :

Şişirme Kalıpları, Thermoform Kalıpları, Prototip Enjeksiyon Kalıpları, Kalıp Hamilleri, Vakumla Şekillendirme Kalıpları. Düşük üretim miktarı amaçlanan plastik enjeksiyon kalıplarında yüksek sertliği nedeni ile çeliğe alternatif olarak kullanılabilir. Yüksek mukavemetli mekanik parçalar, ısıtma plakaları, makine tablaları, takım yatakları.

Kalıplık Alüminyumun Özellikleri :

- Çok yüksek aşınma direncine sahiptir.
- İşlenebilirliği, yüksek sertliği ile mükemmeldir.
- Mükemmel parlatılabilirlik ve boyutsal hassasiyete sahiptir.

Kullanılan Alaşımlar:

- | | |
|-----------------------|------------------|
| • 5083 (Alurex) | • 6082 T6/T651 |
| • 5083 – H0 H111 H321 | • 7075 T6/T651 |
| • 6061 T6/T651 | • 5083 Top Plate |

Mükemmel
İşlenebilirlik



UYGULAMALAR

Plaka Otomatik Kesim

Seykoç Alüminyum 4 adet tam otomasyonlu alüminyum ebatlama makinesi yatırımı ile müşterilerine kesimli ürünlerinde +/-0.2 mm hassasiyetinde levha tedariki bu makine ile istediğiniz kesimli levhalarınıza pay vermeden, tam gönyesinde ürün alma şansına sahip olacaksınız.

Avantajları :

- Üretim maliyetini düşürür.
- Fazla kesilen ürünlerdeki ekstra üretim zamanını kısaltır.
- İşçilik maliyetini azaltır.
- Talaş maliyetine son verir.

Çubuk Kesim

Seykoç Alüminyum makine parkurunda bir çok çubuk kesim makineleri bulunmaktadır ve 0.5 mm hassasiyetinde çubuk, boru ve lama kesimi yapılmaktadır.

TEKNİK YETERLİLİKLER

Kimyasal Analiz ve Mekanik Testler

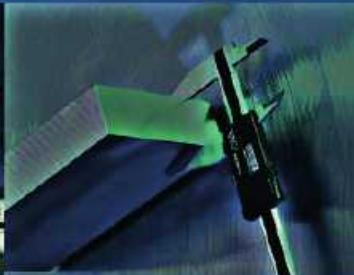
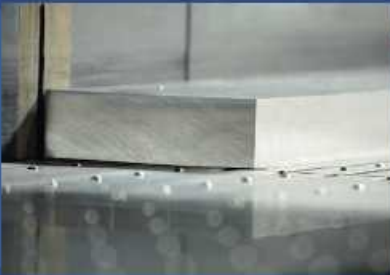
Seykoç Alüminyum kendi laboratuvarlarında, uzman mühendis kadrosu ile tedarik ettiği ürünlerin, EN-ASTM ve AMS standartlarına göre ürünlerin mekanik ve kimyasal testlerini yaparak ürün doğrulaması gerçekleştirmektedir.

Ultrasonik Çatlak Kontrol Testi

Seykoç Alüminyum kendi laboratuvarlarında Level II belgesine sahip uzman mühendis kadrosu ile ASTM B594 Class A,B ve C Ultrasonik Çatlak testlerini yapmaktadır.

Teknik Danışmanlık

Seykoç Alüminyum, bünyesinde bulundurduğu Uzman Mühendis personel kadrosu ile müşterilerine en üst düzeyde teknik hizmet vermektedir.



5 EKSEN SU JETİ İLE KESİM

Malzeme Kalınlığı

En

Boy

1 mm – 250 mm

2000 mm

4000 mm

5 EKSEN SU JETİ İLE İŞ YÜKÜNÜZÜ HAFİFLETİYORUZ

- Açılı ve açısız olmak üzere istediğiniz kalitede kesim yapma kabiliyeti
- Formlu parçalarda yüksek hassasiyetli kesim avantajları
- Isı deformasyonu istenmediği durumlarda en uygun imalat yöntemi

0-10 ile opsiyonel 45 dereceye kadar en hassas açılı kesimleri yapabilmemiz için dizayn edilen 5 eksen kesim kafası müşterilerimizin tüm işini kolaylaştırmaktadır.

Mükemmel
Şekiller



CNC ROUTER

İLE KESİM
AÇIMIZI
DEĞİŞTİRDİK

Malzeme Kalınlığı	En	Boy
1 mm – 100 mm	2000 mm	6000 mm

0-100mm kalınlık arasındaki plakaların 3 eksenle simultane (eş zamanlı), interpolasyonlu kesme, kanal açma, helisel delme, frezeleme, vb. işlemleri yapmak için üretilmiş, vakum sistemli özel tabla, hızlı, güçlü yapısı ve endüstriyel tasarımı ile benzerlerinden farklı bir işleme merkezidir.

3 Eksen CNC Router Teknik Özellikleri

İşleme Uzunluğu (X)	6400 mm (TWIN Sistem 3200mm + 3200mm Çift Bölge Çalışma)
İşleme Genişliği (Y)	2000 mm
İşleme Yüksekliği (Z)	300 mm
Kesme Yüksekliği (Z')	100 mm
Delik Delme Çapı	2000 mm
Takım Değiştirme	Otomatik Lineer Takım Magazini ATC (8 Takım Kapasiteli HSK F63)
Spindle Gücü	Max 18 kW, 24.000 rpm
Hassasiyet Derecesi	Lineer pozisyonlama ve tekraralama hassasiyeti +/-0.1 mm.İç taraflarda kalan keskin köşelerde kesimde kullanılan freze ucu kadar radüs oluşmaktadır. Kesim hassasiyeti 0,3 mm'dir.
Otomatik Takım Ölçme Sistemi	Takım kontrolü ve hassas işleme için takım uzunluğu ölçümünü otomatik yapar.



Mükemmel
Kesimler



FİBER OPTİK

LAZER İLE KESİM



HIZINIZA HIZ KATACAK

- 3 eksenle (X,Y,Z) kesim yapma kabiliyeti
- 0,1 mm pozisyonlama hassasiyeti.
- 0,5 mm tekrarlama hassasiyeti.

Yüksek ivmelenme kapasitesi sayesinde, en hassas açılı kesimleri yapabilmemiz için dizayn edilen 4 eksen kesim kafası müşterilerimizin tüm işini kolaylaştırmaktadır.

Endüstri 4.0 ile işletmelerde verimliliği artırarak inovasyon sağlayan, süreçleri iyileştiren, hataları minimize eden hızlı ve esnek çözümler sunar. u ile müşterilerine en üst düzeyde teknik hizmet vermektedir.

Plaka Kalınlığı	En	Boy
MAX 30 mm	MAX 2000 mm	MAX 6000 mm

*En Son
Teknoloji*

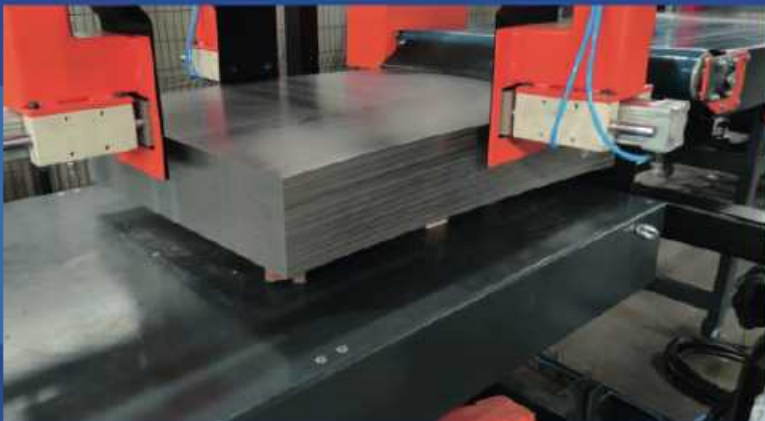


RULO BOY KESME VE DİLME



MİNİMUM FİRE İLE MAKSİMUM VERİMLİLİK

Seykoç Alüminyum stoklarında bulunan 1.00-3.00mm arası kalınlıklarda ve 2000 mm'ye kadar genişlikte Alüminyum Ruloları müşteri istekleri doğrultusunda istenilen boy ve enlerde işlem yaparak üretim firelerinize son verip maksimum verimlilik sağlıyoruz.



Rulo Kalınlığı	En	Boy
1 mm - 4 mm	MAX 2000 mm	MAX 6000 mm

Mükemmel
Plakalar

DAİRESEL KESİM

Dairesel kesim işlemi, özellikle disk, flanş, kapak ve yuvarlak plaka gibi parçaların üretiminde tercih edilen bir yöntemdir.

CNC kontrollü testere ve plaka kesim sistemleri ile çapak bırakmadan, ölçüye tam uyumlu ve tekrarlanabilir sonuçlar elde edilir.

Yüksek
Verimlilik



Yüksek Verimlilik Ve Süreklilik

400 mm ile 2000 mm aralığındaki dairesel kesim ihtiyaçlarınız için geniş bir üretim kapasitesi sunuyoruz.

Farklı sektörlerin beklentilerine uygun çözümler geliştirerek, yüksek verimlilik ve süreklilik sağlıyoruz.

Dairesel kesim işlemlerinde ± 0.3 mm hassasiyetle çalışarak endüstrinin en yüksek kalite standartlarını karşılıyoruz.

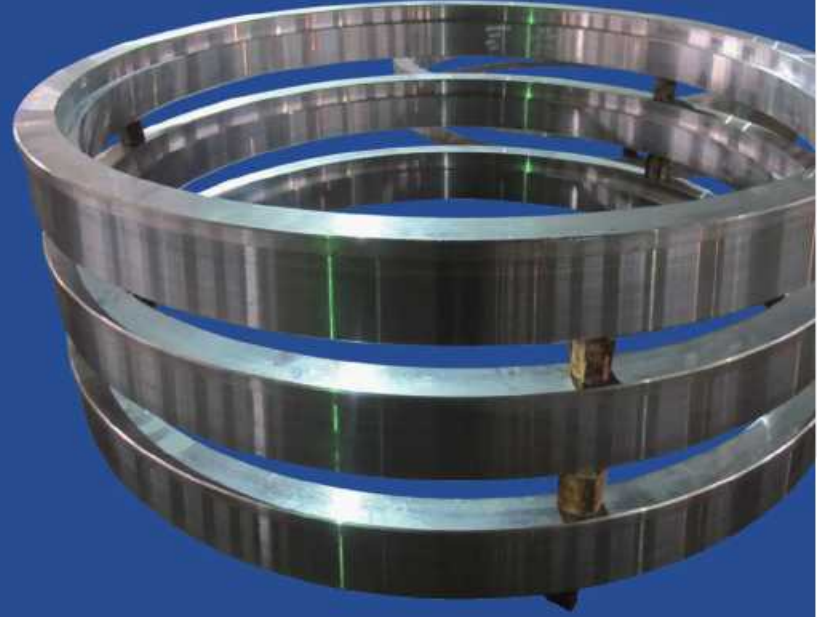
Malzeme Kalınlığı

20 mm - 600 mm

Çap Kalınlığı

min. 400 mm max 2000 mm

Bu sayede ölçüsel doğruluk, yüzey kalitesi ve tekrarlanabilirlik açısından güvenilir sonuçlar elde etmenizi mümkün kılıyoruz.



*Yüksek
Ürün Kalitesi*



ISIL İŞLEM

Seykoç, kontrollü ısıtma uygulamalarıyla alüminyum ve metal malzemelerin **mukavemetini, form kabiliyetini ve dayanıklılığını** optimize eder.

T0: Tavlanmış Durum	T4: Doğal Yaşlandırma	T6: Yapay Yaşlandırma	T7: Aşırı Yaşlandırma
Yüksek Şekillendirilebilirlik	İyi Form Kabiliyeti	Yüksek Mukavemet	Artırılmış Stabilité

Uzman mühendislik kadrosu, her ürünün kimyasal yapısına ve kullanım amacına göre en uygun süreci belirler.

Modern fırınlar ve sürekli sıcaklık–zaman kontrolü sayesinde parçalar homojen şekilde işlem görür; böylece uzun ömürlü, form stabilitesi yüksek ve güvenilir ürünler elde edilir.

Pürüzsüz
Yüzeyler



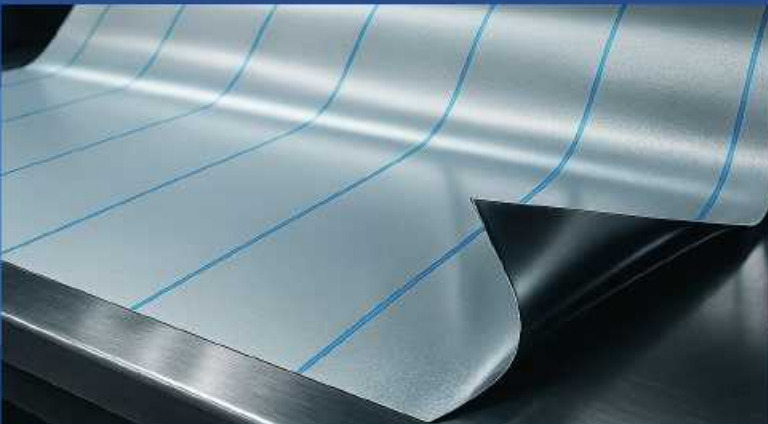
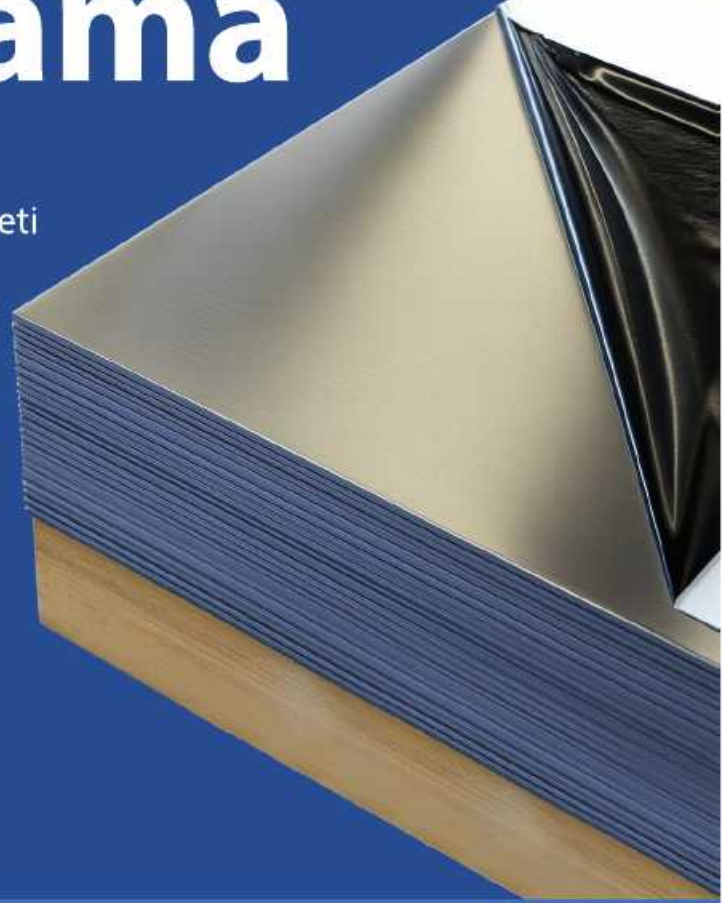


PVC Kaplama

1 mm'den 80 mm'ye kadar PVC kaplama hizmeti sunuyor, 1500 mm en ve 3000 mm boya kadar ölçülerde uygulama yapabiliyoruz.

Malzeme Kalınlığı	En	Boy
1 mm - 80 mm	MAX 1500 mm	MAX 3000 mm

Üretimde 100 mikron fiber lazer folyo ve 0.70 mikron PVC folyo kullanarak dayanıklı ve kaliteli kaplama çözümleri sağlıyoruz.



Yüksek
Ürün Kalitesi



SEYKOÇ ALÜMİNYUM

Türkiye'nin Lider Alüminyum Tedarikçisi

Fabrika ve Genel Müdürlük

Adres: Akse Mah. 536. Sok Seykoç Apt. No:7
Çayırova/KOCAELİ
Tel: 0262 743 88 88
Fax: 0262 743 11 11
Mail: seykoc@seykoc.com.tr

Ankara Fabrika ve Anadolu Bölge Müdürlüğü

Adres: ASO 1.OSB Oğuz Cad. No:48
Sincan/Ankara
Tel: 0312 386 08 51
Fax: 0312 386 08 54

-  seykocaluminyum
-  seykocaluminyum
-  seykocaluminyum
-  www.seykoc.com.tr



E-mail: seykoc@seykoc.com.tr
Yurt Dışı: export@seykoc.com.tr